

R_z 40 / (✓)

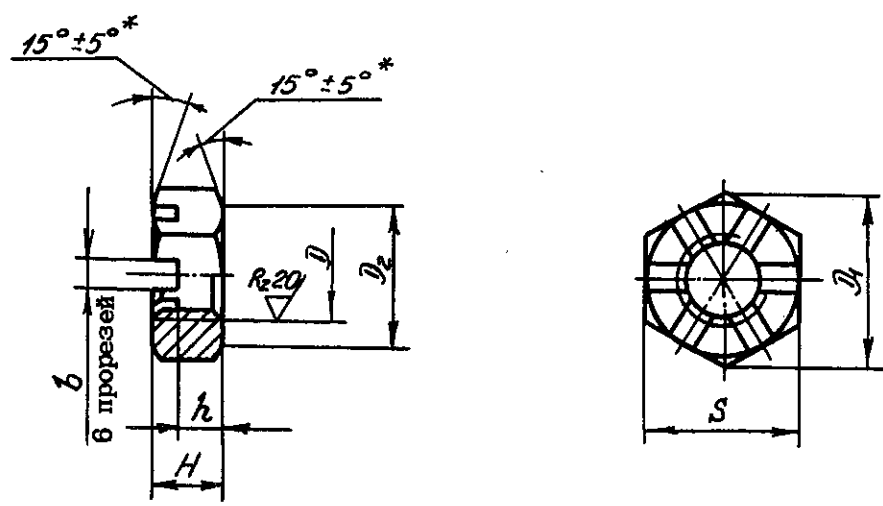


Таблица 1

| Обозначение стандарта | Диаметры резьбы, мм | Марка материала |
|-----------------------|---------------------|----------------------|
| ОСТ1 33047-80 | От 4 до 24 | A12 |
| ОСТ1 33048-80 | От 5 до 24 | 30ХГСА |
| ОСТ1 33049-80 | От 4 до 24 | 14Х17Н2 |
| ОСТ1 33050-80 | | 13Х11Н2В2МФ |
| ОСТ1 33051-80 | От 5 до 18 | 10Х11Н23Т3МР |
| ОСТ1 33052-80 | От 5 до 12 | Д1Т |
| ОСТ1 33053-80 | От 4 до 12 | ЛС59-1 |
| ОСТ1 33054-80 | | ЛС59-1 антимагнитная |

Таблица 2

Размеры в мм

| D | Применение - мость | D ₁ | D ₂ | S | H | h | b | Масса 100 шт., кг | | | Размер шплинта по ГОСТ 397-79 | |
|---------|--------------------|----------------|----------------|-------------|--------|------|--------|-------------------|-------------------|--------|--|--------|
| | | min | | Пред. откл. | | | | Сталь | Алюминиевый сплав | Латунь | Исполнение стопорения по ОСТ1 33052-77 | |
| | | | | по h12 | по h14 | -0,5 | по H14 | | | | 2.1 и 2.3 | 2.2 |
| M4 | | 7,8 | 6,3 | 7 | 4,0 | 2,6 | 1,2 | 0,09 | - | 0,10 | 1x12 | 1x10 |
| M5 | | 8,8 | 7,3 | 8 | 4,5 | | 1,6 | 0,16 | 0,06 | 0,18 | 1,6x14 | 1,6x12 |
| M6 | | 11,0 | 9,2 | 10 | 5,0 | | 2,0 | 0,19 | 0,07 | 0,21 | 1,6x18 | 1,6x14 |
| M8 | | 13,2 | 11,0 | 12 | 5,0 | 3,1 | 2,5 | 0,27 | 0,10 | 0,30 | 2x22 | 2x16 |
| M10 | | 15,5 | 13,0 | 14 | 6,0 | | 3,0 | 0,42 | 0,15 | 0,46 | 2,5x25 | 2,5x18 |
| M12x1,5 | | 18,8 | 16,0 | 17 | 7,0 | | | 0,75 | 0,27 | 0,83 | 2,5x32 | 2,5x22 |
| M14x1,5 | | 21,1 | 18,0 | 19 | 8,0 | 1,02 | | - | - | - | | 2,5x25 |
| M16x1,5 | | 24,6 | 21,0 | 22 | 9,0 | 1,54 | 3,2x40 | | | | 3,2x28 | |
| M18x1,5 | | 26,8 | 23,0 | 24 | 10,0 | 1,96 | | | | | | |
| M20x1,5 | | 30,2 | 26,0 | 27 | 12,0 | 2,98 | | 3,2x45 | 3,2x36 | | | |
| M22x1,5 | | 33,6 | 29,0 | 30 | 13,0 | 4,63 | 3,2x56 | | | 3,2x40 | | |
| M24x1,5 | | 35,8 | 31,0 | 32 | 14,0 | 4,71 | | | | | | |

* Размеры обеспеч. инстр.

№ изм. 1
№ изв. 9565

225

Изм. № дубликата
Изм. № оригинала

ОСТ1 33047-80 ÷ ОСТ1 33054-80 Стр. 3

2. Материал: сталь А12, 30ХГСА, 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н2ТЗМР; алюминиевый сплав Д1Т; латунь ЛС59-1 и ЛС59-1 антимагнитная.

3. Термическая обработка гаек*:

- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 883 \dots 1079$ МПа (90...110 кгс/мм²).

При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 883 \dots 1324$ МПа (90...135 кгс/мм²);

- из стали 14Х17Н2 - $\sigma_B = 834 \dots 1030$ МПа (85 ... 105 кгс/мм²).

- из стали 13Х11Н2В2МФ - $\sigma_B = 883 \dots 1030$ МПа (90...105 кгс/мм²);

- из стали 10Х11Н2ТЗМР - $\sigma_B \geq 981$ МПа (100 кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы - 5Н6Н.

5. Покрытие гаек*:

- из стали А12 - Ц6-9.хр;

- из стали 30ХГСА - Ц6-9.хр; Кд 6-9.хр;

- из стали 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ, 10Х11Н2ТЗМР и латуни - Хим.Пас;

- из алюминиевого сплава - Ан.Окс.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3

Код ОКП 75 9413 1XXX КЧ

См.таблицу

| Д | ОСТ1 33047-80 | | ОСТ1 33048-80 | | | | ОСТ1 33049-80 | | ОСТ1 33050-80 | | ОСТ1 33051-80 | | ОСТ1 33052-80 | | ОСТ1 33053-80 | | ОСТ1 33054-80 | | |
|---------|-------------------|----|---------------|----|-----------|----|---------------|----|---------------|----|---------------|----|---------------|-----|---------------|-----|---------------|----|-----|
| | П о к р ы т и е** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ц6-9.хр | | Ц6-9.хр | | Кд 6-9.хр | | Хим.Пас | | | | | | Ан.Окс.хр | | Хим.Пас | | | | |
| | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX |
| М4 | 101 | 09 | - | - | - | - | 301 | 03 | 401 | 00 | - | - | - | 701 | 02 | 801 | 10 | | |
| М5 | 102 | 08 | 202 | 05 | 222 | 01 | 302 | 02 | 402 | 10 | 502 | 07 | 602 | 04 | 702 | 01 | 802 | 09 | |
| М6 | 103 | 07 | 203 | 04 | 223 | 00 | 303 | 01 | 403 | 09 | 503 | 06 | 603 | 03 | 703 | 00 | 803 | 08 | |
| М8 | 104 | 06 | 204 | 03 | 224 | 10 | 304 | 00 | 404 | 08 | 504 | 05 | 604 | 02 | 704 | 10 | 804 | 07 | |
| М10 | 105 | 05 | 205 | 02 | 225 | 09 | 305 | 10 | 405 | 07 | 505 | 04 | 605 | 01 | 705 | 09 | 805 | 06 | |
| М12х1,5 | 106 | 04 | 206 | 01 | 226 | 08 | 306 | 09 | 406 | 06 | 506 | 03 | 606 | 00 | 706 | 08 | 806 | 05 | |
| М14х1,5 | 107 | 03 | 207 | 00 | 227 | 07 | 307 | 08 | 407 | 05 | 507 | 02 | - | - | - | - | - | - | |
| М16х1,5 | 108 | 02 | 208 | 10 | 228 | 06 | 308 | 07 | 408 | 04 | 508 | 01 | - | - | - | - | - | - | |
| М18х1,5 | 109 | 01 | 209 | 09 | 229 | 05 | 309 | 06 | 409 | 03 | 509 | 00 | - | - | - | - | - | - | |
| М20х1,5 | 110 | 08 | 210 | 05 | 230 | 01 | 310 | 02 | 410 | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| М22х1,5 | 111 | 07 | 211 | 04 | 231 | 00 | 311 | 01 | 411 | 09 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| М24х1,5 | 112 | 06 | 212 | 03 | 232 | 10 | 312 | 00 | 412 | 08 | - | - | - | - | - | - | - | - | |

* По действующим в отрасли документам.

** Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм. № изв. 225 Инв. № дубликата Инв. № подлинника

7. Технические условия - по ОСТ1 33102-80.

Пример наименования и обозначения низкой прорезной шестигранной гайки с резьбой М6, из стали А12, цинкованной:

Гайка 6 - Ц - ОСТ1 33047-80

То же, из стали 30ХГСА, цинкованной:

Гайка 6 - Ц - ОСТ1 33048-80

То же, из стали 30ХГСА, кадмированной:

Гайка 6 - Кд - ОСТ1 33048-80

То же, из стали 14Х17Н2, пассивированной:

Гайка 6 - Хим.Пас - ОСТ1 33049-80

То же, из стали 13Х11Н2В2Мф, пассивированной:

Гайка 6 - Хим.Пас - ОСТ1 33050-80

То же, из стали 10Х11Н2ТЗМР, пассивированной:

Гайка 6 - Хим.Пас - ОСТ1 33051-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированной:

Гайка 6 - Ан.Окс - ОСТ1 33052-80

То же, из латуни, пассивированной:

Гайка 6 - Хим.Пас - ОСТ1 33053-80

То же, из антимагнитной латуни, пассивированной:

Гайка 6 - Хим.Пас - ОСТ1 33054-80

№ изм.
№ изв.

225

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер " Изв. об изм. " | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|----------------------|--------|--------------------------|---------------------------------|---------------|------------------------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| 1 | 2 | - | - | - | 9565 | <i>Шурица</i> | 28.03.84 | 01.01.85 |
| 2 | 1 | - | - | - | 9667 | <i>Шурица</i> | 21.04.85 | 01.01.87 |
| 3 | 1, 2, 3 - | - (1, 2, 3, 4) | - - | - - | 9945 (9861) | <i>Шурица</i> | 25.07.91 (03.01.90) | 01.01.92 |
| 4 | 1 | - | - | - | 11992 | <i>Шурица</i> | 15.06.06 | 2006.07.01 |